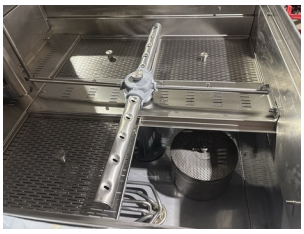
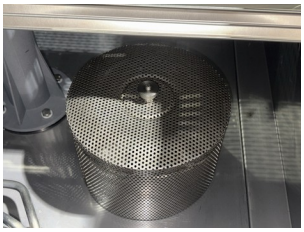
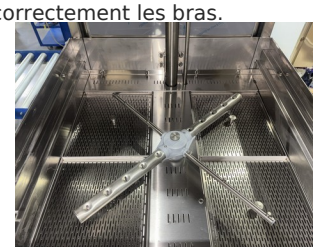
INSTRUCTION TECHNIQUE

ENTRETIEN PRÉVENTIF

LAVE-VAISSELLE ALFA

Cette instruction décrit les opérations d’entretien courant et de maintenance préventive des lave-vaisselle professionnels ALFA. Les interventions sont classées selon leur fréquence et le niveau de qualification requis.

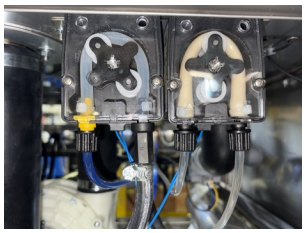
1 ENTRETIEN QUOTIDIEN

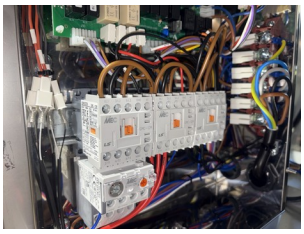
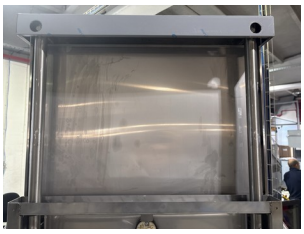
Cuve de lavage	Éliminer les résidus et nettoyer les surfaces intérieures avec un chiffon doux ou une brosse souple et un détergent doux adapté. Rincer à l’eau claire.  Cuve de lavage et filtres de surface (selon équipement).
Filtres	Retirer les filtres, les laver à l’eau claire, puis les remettre correctement en place.  Filtre de la pompe de lavage.
Bras de lavage / rinçage	Éliminer les résidus obstruant les orifices des bras de lavage et de rinçage. Remonter correctement les bras.  Bras de lavage et de rinçage - nettoyage des orifices.
Détergent / produit de rinçage	Vérifier que les produits chimiques sont disponibles en quantité suffisante.
Contrôle visuel	Rechercher toute fuite visible, bruit inhabituel ou anomalie de fonctionnement.

ATTENTION
Effectuer l’entretien quotidien uniquement sur les éléments accessibles. En cas de défaut, faire appel à un technicien.
Ne pas utiliser d’eau de Javel, de liquide vaisselle manuel, de laine d’acier, de brosses métalliques, de jets d’eau haute pression ni de nettoyeurs vapeur.
Après la vidange et le nettoyage quotidiens, laisser la porte légèrement entrouverte pour permettre le séchage intérieur.

2 ENTRETIEN PÉRIODIQUE

Technicien qualifié · Selon l’utilisation, au minimum tous les 12 mois

Cuve de lavage	Inspecter et détartrer avec un produit adapté. Augmenter la fréquence si nécessaire selon la qualité de l’eau.
Bras de lavage / rinçage	Nettoyer les orifices et vérifier la rotation ainsi que l’état des bras.
Pompe de lavage	Vérifier le fonctionnement, le bruit et l’absence de fuite.
Circuit de vidange	Vérifier la bonne évacuation de l’eau de la cuve.
Électrovannes	Vérifier le fonctionnement, l’étanchéité et le filtre d’arrivée d’eau.
Surchauffeur / résistances	Vérifier le fonctionnement et l’étanchéité.  Bride de résistance - contrôle d’étanchéité.
Brides / joints toriques	Rechercher les fuites et resserrer les raccords si nécessaire.
Pompes doseuses	Vérifier le fonctionnement, l’aspiration et l’étanchéité. Remplacer les tubes internes en caoutchouc uniquement en présence de fuites ou d’une baisse d’aspiration.  Pompes doseuses et tubes internes.

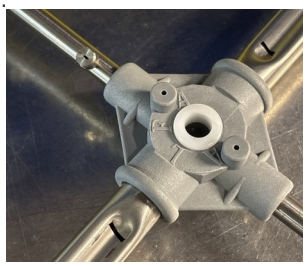
Équipement électrique	Inspecter les câbles et les connexions. Vérifier le serrage des bornes des relais/contacteurs et du bornier principal d’alimentation.  Contacteurs et bornier principal d’alimentation.
Thermostats / sécurités	Vérifier le bon fonctionnement des thermostats et des dispositifs de sécurité.
Guides arrière du capot	Modèles 1500 / 1510 uniquement : nettoyer et lubrifier avec du WD-40 ou un produit équivalent adapté. Vérifier la fluidité du déplacement.  Guides arrière de levage du capot - modèles 1500/1510.

SÉCURITÉ Les contrôles électriques et le resserrage des bornes doivent être effectués par un technicien qualifié, alimentation électrique coupée.

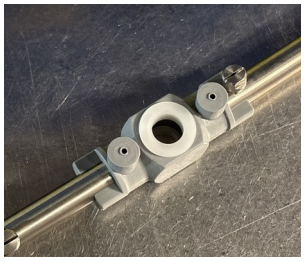
3 ENTRETIEN PRÉVENTIF APPROFONDI

Technicien qualifié · Tous les 50 000 cycles ou tous les 24 mois, à la première échéance

Bagues en PTFE	Remplacement obligatoire des bagues situées au centre des bras rotatifs, lorsqu'elles sont présentes.



Bague PTFE dans un ensemble de bras.



Bague PTFE dans un bras simple.

Bras de lavage / rinçage	Examiner soigneusement l'usure des axes, supports et points de pivotement.
Brides / joints toriques	Examiner soigneusement l'état et l'étanchéité. Remplacer uniquement en cas d'usure ou de fuite.
Tuyaux / conduites	Rechercher soigneusement fissures, durcissement ou usure.

NOTE SUR LES CYCLES DE LAVAGE Le modèle 600 est équipé d'un compteur de cycles. Pour les autres modèles, planifier l'entretien selon le temps écoulé et l'utilisation. L'intervalle maximal entre deux entretiens approfondis est de 24 mois.

4 CONTRÔLE FONCTIONNEL FINAL

Après chaque entretien périodique ou approfondi

Vérifier le remplissage, le chauffage, le lavage, le rinçage, la vidange, l'étanchéité et le bon fonctionnement des dispositifs de sécurité.

Consigner la date d'entretien, les interventions réalisées, les anomalies constatées et les pièces remplacées.

REMPLACEMENT DES COMPOSANTS Le remplacement préventif obligatoire concerne les bagues en PTFE. Les autres composants sont remplacés en cas d'usure ou de dysfonctionnement.