



MITIGEUR THERMOSTATIQUE

Caractéristiques:

Entrée DN 15 Débit 33l/min à 3 bar

Entrée DN 20 Débit 42l/min à 3 bar

Régulation de 30°C à 50°C - Pression maximale : 16 bar

Température maximale : 100°C - Poids : 0.56 kg

Avantages:

Conçu par des professionnels, pour des professionnels. Permet de mélanger et délivrer les liquides à une température constante quelles que soient les variations de débit.

Applications:

S'adapte à tous raccordements. Placer l'arrivée froide au niveau de l'entrée bleu et l'arrivée chaude au niveau de l'entrée rouge.

LONGUEUR (mm)	LARGEUR (mm)	HAUTEUR (mm)	POIDS (kg)
NC	NC	NC	NC

Tension	Puissance (kW)	Diamètre (mm)	Contenance (L)	Type de gaz
NC	NC	NC	NC	NC

NC = Non
Conceiné