



PLATEAU CHAUFFANT POUR FILM ETIRABLE ALIMENTAIRE

PFE 44



NOTICE
D'UTILISATION



GENERALITES

Matériel permettant le conditionnement et la mise sous film étirable de produits alimentaires en barquette.

Nombreuses applications : fruits et légumes, fromage, boucherie charcuterie, volaille, traiteur, poissonnerie...

CARACTERISTIQUES

- Type de machine : plateau chauffant pour film étirable « **PFE 44** » **(VERSION COMPACTE)**
- Version inox alimentaire
- Dimensions : l 530 x P 460 x H 270 mm
- Laize maximum du film : 500 mm
- Barquette à utiliser en polystyrène expansé 250 x 200 mm maxi.
- Tension d'alimentation et d'utilisation : 230 V + terre - 50/60 Hz
- Puissance : 360 W
- Température des zones chaudes :
 - scellage environ 140° C
 - coupe environ 190° C
- Appareil sans émission de bruit
- CONFORMITE NORMES CE
- Poids : 11 kg

PREPARATION



ATTENTION :

Les marchandises voyagent aux risques et périls du client, il lui appartient d'en vérifier l'état et d'émettre, s'il y a lieu des réserves auprès du transporteur.

- Déballer votre plateau chauffant « **PFE 44** »
- Enlever le film plastique de protection sur l'inox
- Tirer le fil d'étirage de son logement
- Mettre le plateau chauffant en place sur un plan de travail horizontal

BRANCHEMENT



ATTENTION :

**La plaque de chauffe est à une température supérieure à 100° C.
Tout contact manuel prolongé peut provoquer des brûlures.**

- La tension d'alimentation est de 230 V. monophasé
- La puissance installée est de 360 W
- Brancher le cordon d'alimentation sur une prise normalisée 16 A. + terre
- Actionner l'interrupteur "I/O", celui-ci doit s'allumer
- Attendre 15 minutes de chauffe avant d'effectuer les essais
- Le circuit électrique est protégé par un fusible (repère 2, p. 7)

NOTA : Le porte fusible (repère 3, p. 7) doit être serré manuellement et de façon modérée.

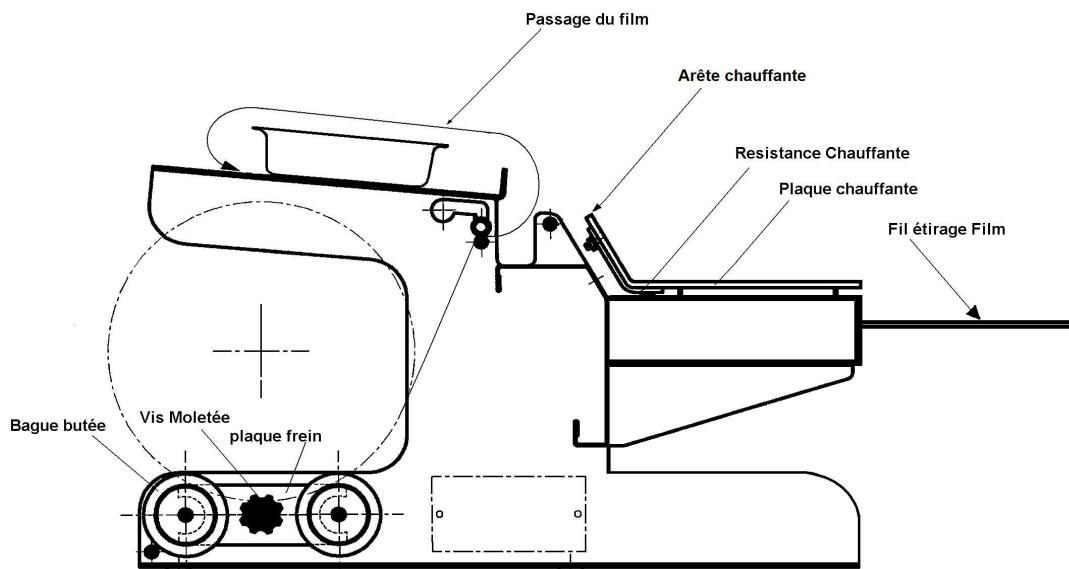


UTILISATION

- Mettre sous tension l'appareil
- Attendre que la plaque de chauffe soit à température (environ 15 mn)
- Au préalable, positionner la barquette à emballer sur le plateau en butée contre la partie côté utilisateur
- Saisir le film étirable de chaque côté de la barquette : le film étant logé sous le rouleau presseur (voir schéma)
- Tirer la quantité de film nécessaire pour envelopper la barquette
- Prendre la barquette et tirer le film en le maintenant légèrement tendu
- Couper le film en l'approchant de l'arête chauffante et poser la barquette sur le fil d'étirage.
- Tirer le film de chaque côté et rabattre l'excédent sous la barquette
- Positionner la barquette sur la plaque chauffante afin de souder le film

AVANTAGES

- Fabrication inox alimentaire
- Coupe et scellage par une pièce anti-adhérente (système breveté)
- Conforme à la réglementation hygiène et sécurité (absence d'émanation de chlore)
- Fil étirage amovible
- Système frein bobine



ENTRETIEN



ATTENTION :

La plaque chauffante téflonnée ne doit jamais être nettoyée avec un objet tranchant ou une matière râpeuse, sinon vous risqueriez de détériorer le revêtement téflonné. Un chiffon sec suffit.

- Faire attention de ne pas verser du liquide sur la résistance chauffante, interrupteur, porte fusible pendant le nettoyage.



ATTENTION :

POUR EVITER TOUT CHOC ELECTRIQUE, TOUTES LES OPERATIONS DE NETTOYAGE, DE MAINTENANCE OU D'ENTRETIEN DOIVENT SE FAIRE HORS TENSION ET PRISE DE COURANT DEBRANCHEE.

INCIDENTS DE FONCTIONNEMENT

La machine ne fonctionne plus :

- Vérifier que l'interrupteur "MARCHE/ARRET" est bien allumé
- Contrôler l'état du fusible et le remplacer si nécessaire

Le plateau ne chauffe plus :

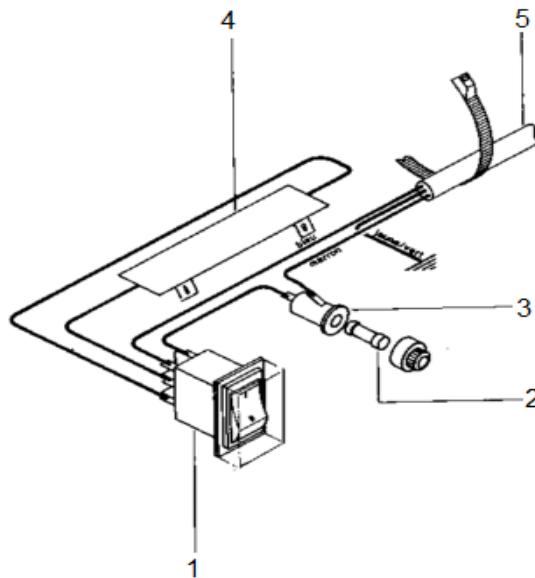
- Vérifier l'alimentation de la résistance
- Vérifier si la résistance n'est pas en court-circuit



La coupe se fait mal :

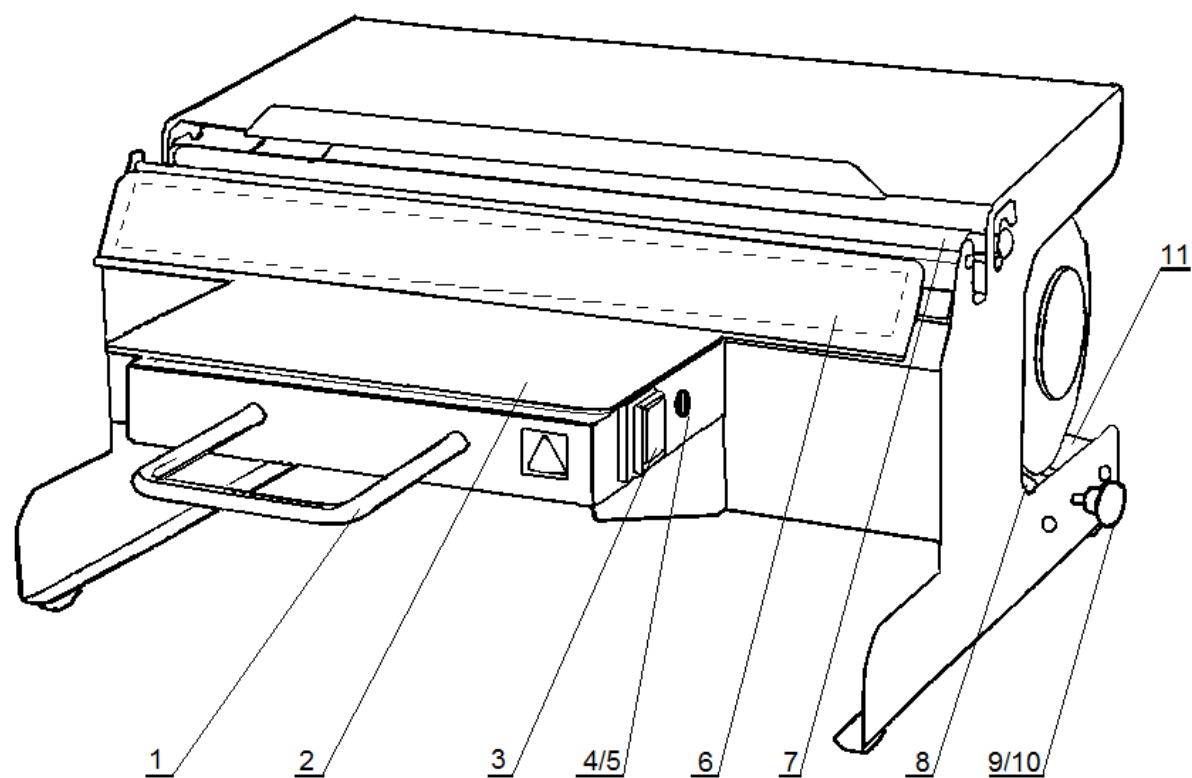
Resserrer la molette vis (repère 9/10, p. 8) de la plaque frein rouleaux (voir schéma), afin de maintenir tendu le film pendant la coupe

SCHEMA ET REPERAGE COMPOSANTS ELECTRIQUES



REPERE	REFERENCE	DESIGNATION	QUANTITE
1	20302015	Inter lumineux	1
2	20310001	Fusible 5x20 retardé 2A	1
3	20303001	Porte fusible 5x20	1
4	20409001	Résistance 360W 460x40x4	1
5	20301002	Cordon d'alimentation gris	1

REPERAGE PIECES DE RECHANGE





LISTE DES PIECES DE RECHANGE

REPERE	REFERENCE	DESIGNATION	QUANTITE
1	4061	Fil étirage film	1
2	1621	Plaque chauffante 500	1
3	20302001	Inter lumineux	1
4	20303001	Porte fusible 5x20	1
5	20310001	Fusible 5x20 retardé 2A	1
6	20409001	Résistance 360W 460x40x4	1
7	2398	Axe presse film	1
8	2084	Bague butée D 40	2
9	3261	Plaque frein rouleau 40	1
10	20502007	Bouton vis 6x17	1
11	20528002	Rouleau PVC 40 x 620	2